



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO  
CENTRO DE CIÊNCIAS HUMANAS E NATURAIS  
**GABINETE DA DIREÇÃO**

**PORTARIA nº 28 / 2019 - CD / CCHN / UFES**  
**de 29 de agosto de 2019**

O Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais da UFES, no uso de suas atribuições,

CONSIDERANDO o estabelecido no do Art. 9º na Resolução nº 49/2016 - Conselho Universitário da UFES,  
CONSIDERANDO a alteração dos incisos, conforme Resolução no 28/2018 do Conselho Universitário da UFES,  
CONSIDERANDO a vigência dos mandatos dos membros,

**RESOLVE:**

Reconstituir a **Comissão Própria de Avaliação de Centro (CPAC)** composta pelos seguintes:

Representante Docente (coordenador)	<b>Profa. Edinete Maria Rosa (DPSD)</b> <b>(mandato de 02 anos – válido até 18/04/2020)</b>
Representante Técnico-Administrativo	<b>Plínio Ribeiro de Souza</b> <b>(mandato prorrogado por 02 anos – válido até 19/11/2020)</b>
Aluno Regular da Graduação	
Aluno Regular da Pós- Graduação	
Graduado Egresso	<b>Márcio Henrique Almeida</b> <b>(mandato prorrogado por 02 anos – válido até 19/11/2020)</b>
Representante da sociedade civil organizada com amplitude regional	<b>Joelma Celin</b> <b>(mandato prorrogado por 02 anos – válido até 19/11/2020)</b>
Representante da sociedade civil organizada com amplitude regional	

Vitória, 29 de agosto de 2019.

**Prof. Dr. Renato Rodrigues Neto**  
Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais  
UFES