



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO
CENTRO DE CIÊNCIAS HUMANAS E NATURAIS
GABINETE DA DIREÇÃO

PORTARIA nº 28 / 2019 - CD / CCHN / UFES
de 29 de agosto de 2019

O Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais da UFES, no uso de suas atribuições,

CONSIDERANDO o estabelecido no do Art. 9º na Resolução nº 49/2016 - Conselho Universitário da UFES,
CONSIDERANDO a alteração dos incisos, conforme Resolução no 28/2018 do Conselho Universitário da UFES,
CONSIDERANDO a vigência dos mandatos dos membros,

RESOLVE:

Reconstituir a **Comissão Própria de Avaliação de Centro (CPAC)** composta pelos seguintes:

Representante Docente (coordenador)	Profa. Edinete Maria Rosa (DPSD) (mandato de 02 anos – válido até 18/04/2020)
Representante Técnico-Administrativo	Plínio Ribeiro de Souza (mandato prorrogado por 02 anos – válido até 19/11/2020)
Aluno Regular da Graduação	
Aluno Regular da Pós- Graduação	
Graduado Egresso	Márcio Henrique Almeida (mandato prorrogado por 02 anos – válido até 19/11/2020)
Representante da sociedade civil organizada com amplitude regional	Joelma Celin (mandato prorrogado por 02 anos – válido até 19/11/2020)
Representante da sociedade civil organizada com amplitude regional	

Vitória, 29 de agosto de 2019.

Prof. Dr. Renato Rodrigues Neto
Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais
UFES